

# COMUNE DI BARBARIGA

(Prov. di Brescia)

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO **2019**

(Articolo 16, comma 26, del Decreto Legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera del Consiglio Comunale relativa all'approvazione del regolamento: n. 47 del 30/10/2015

(indicare gli estremi di regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019**

<b>DATA</b>	<b>MOTIVAZIONE</b>	<b>IMPORTO</b>
<b>06/03/2019</b>	<p><b>Fornitura beni alimentari per accoglienza autorità civili in occasione dell'inaugurazione del Giardino dei Giusti in data 06/03/2019</b></p> <p>La spesa è documentata da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fattura elettronica n. 59/0000208 del 06/03/2019 Euro 69,65 i.c.;</li> <li>- Fattura elettron. n. 409 del 10/05/2019 Euro 86,41 ic.</li> </ul> <p align="right"><b>Totale</b></p>	<b>Euro 156,06</b>
<b>12/12/2019</b>	<p><b>Fornitura beni alimentari per accoglienza autorità civili in occasione del Gemellaggio con il Comune di Marone (Bs)</b></p> <p>La spesa è documentata da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fattura elettron. n.1139/13.12.2019 Euro 275,00 i.c.</li> </ul>	<b>Euro 275,00</b>

Barbariga, lì 05/03/2020

Il Segretario Comunale dell'Ente  
(Dott. Petrina Antonio)

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
(Rag. Bettini Emanuela Cecilia)

L'Organo di Revisione Economico Finanziario  
(Dott. Villa Emanuela)

Limite di spesa ai sensi del D.L. 78/2010:

- Tetto relativo alle Spese di Rappresentanza - Anno 2019 - pari a Euro 981,20 così ottenuto:
- Spese di rappresentanza sostenute (impegnate) nell'anno 2009 ridotte dell'80% (Euro 4.906,02 x - 80%).

**DOCUMENTO INFORMATICO FIRMATO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.LGS. N. 82/2005 E S.M.I. E NORME COLLEGATE CHE SOSTITUISCE IL DOCUMENTO CARTACEO E LA FIRMA AUTOGRAFA.**